



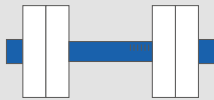
Exigez la meilleure qualité pour vos projets en aluminium anodisé

Choisissez QUALANOD, la certification
indispensable pour les produits en aluminium
anodisé.



Qualanod, la seule certification qui vous assure des produits en aluminium anodisé de haute qualité

Pour un produit fini esthétique et résistant à l'usure et à la corrosion, le référentiel Qualanod impose le respect d'exigences à chaque étape du traitement de surface :



Points forts de l'anodisation

- ✓ Dureté de la surface et solidité de la couche anodique
- ✓ Résistance à la corrosion
- ✓ Résistance à l'abrasion
- ✓ Finition incolore ou colorée décorative



Un traitement chimique spécifique

- ✓ Préparation de la surface des alliages d'aluminium
- ✓ Création de la couche poreuse d'alumine anhydre
- ✓ Coloration éventuelle chimique ou électrolytique
- ✓ Colmatage final



Un procédé certifié

- ✓ Opérations effectuées par un anodiseur certifié, audité 2 fois par an par un organisme indépendant
- ✓ Respect des prescriptions de la norme ISO 7599

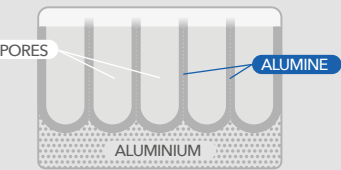


Principales caractéristiques contrôlées

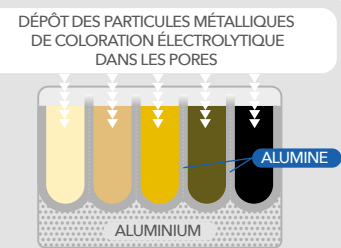
- ✓ L'aspect de surface et la couleur
- ✓ La solidité à la lumière
- ✓ L'épaisseur de la couche anodique
- ✓ La qualité du colmatage
- ✓ La résistance à l'abrasion
- ✓ Les équipements de laboratoire et d'essai
- ✓ La rigueur et la fréquence du contrôle interne

La chaîne qualité

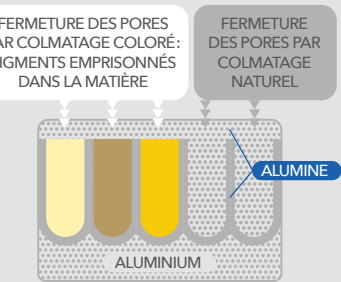
Un dégraissage suivi d'un satinage, décapage chimique de la surface de l'aluminium, pour un aspect mat esthétique.



Une oxydation électrochimique formant une couche d'alumine pour protéger et renforcer l'aluminium.



Une coloration possible, chimique ou électrochimique, du naturel au noir en passant par les couleurs champagne et or.



Une opération de colmatage assurant la stabilité de la couche d'alumine et une excellente résistance à la corrosion.

Des recommandations d'entretien pour maintenir durablement la performance et l'aspect des pièces anodisées.



Pour vous comme pour vos clients, Qualanod c'est un gage de qualité et de confiance

Résistance et pérennité

Choisir un traitement de l'aluminium non adapté peut être extrêmement dommageable : vous exposez vos produits à des risques d'altération quelques années seulement après leur mise en place.

En adaptant l'épaisseur de la couche anodique, le procédé électrochimique d'anodisation offre une grande résistance mécanique et chimique contre l'abrasion, l'érosion, les manipulations et les sollicitations régulières :

en choisissant Qualanod, vous vous assurez de préserver durablement la qualité de vos produits.



Des propriétés protectrices et fonctionnelles

Utilisée depuis plus de 50 ans dans de nombreuses applications, la certification Qualanod a prouvé sa fiabilité dans tous les types d'environnement. Son pouvoir isolant et sa forte résistance à l'usure et à la corrosion en font le traitement idéal pour tous vos produits en aluminium anodisé : façades, fenêtres, vérandas, véhicules, mobilier, composants électriques...



Une finition esthétique et durable

Avec un entretien régulier très simple, la couche d'anodisation et la couleur tiennent dans le temps, souvent durant toute la vie de l'ouvrage.

En choisissant la qualité Qualanod, vous réduisez les risques de dégradation de vos réalisations sur le long terme. Vos clients sont satisfaits, pour longtemps.

En exigeant de travailler avec des anodiseurs Qualanod, vos produits anodisés répondront à des critères de qualité et de performance clairement définis. Pour la France et une partie de l'Afrique du Nord, Qualanod est délivré par l'ADAL, organisme certificateur accrédité par le COFRAC.

Accréditation n° 5-0008 portée disponible sur www.cofrac.fr

VOUS ÊTES :

- ✓ Prescripteur, architecte, bureau d'étude, maître d'œuvre
- ✓ Utilisateur, concepteur gammiste, fabricant de façades ou de menuiseries aluminium

VOTRE ANODISEUR SAURA METTRE SON SAVOIR-FAIRE À VOTRE SERVICE :

- ✓ Traitement de surface adapté : usage, milieu d'exposition ou aspect esthétique
- ✓ Recommandations sur les alliages d'aluminium
- ✓ Conseils de nettoyage et d'entretien pour maintenir durablement la performance et l'aspect des pièces anodisées

Pour l'architecture, l'industrie, l'automobile ou les transports, Qualanod certifie la qualité des produits en aluminium anodisé.



Faites valoir la qualité
de vos produits, exigez
une anodisation certifiée
Qualanod

Vous êtes architecte ou fabricant de produits
en aluminium et vous cherchez un site
de production conforme aux exigences
Qualanod ?

Vous souhaitez offrir à vos clients la meilleure qualité de produits en aluminium anodisé ?

Rendez-vous sur

www.adal-aluminium.fr



Faites appel à un anodiseur certifié :

ALUMINIUM DU MAROC

Z.I. - Route de Tétouan - BP 324
90000 Tanger - MAROC

ALUMINIUM FRANCE EXTRUSION

Route de Tonnerre - Germigny - BP 65
89600 Saint-Florentin - FRANCE

ANODEL

49 rue de Guise
02500 Hirson - FRANCE

ANOLAQ

3 rue Pierre Maitre - Z.I. Le Saule Michaud
37270 Montlouis-sur-Loire - FRANCE

CONSTELLIUM EXTRUSIONS FRANCE

Z.I. - Voie Gustave Eiffel - BP 46
21703 Nuits-St-Georges - FRANCE

FRANCANO INDUSTRIES

Route de Pontailler-sur-Saône
21270 Talmay - FRANCE

HYDRO EXTRUSION Puget

Z.I. Camp Dessert Nord
83488 Puget-sur-Argens cedex - FRANCE

Optez pour de l'aluminium anodisé certifié Qualanod.

Retrouvez la liste des anodiseurs titulaires de la certification sur www.adal-aluminium.fr

adal

L'ADAL regroupe les industriels du traitement de surface de l'aluminium.

L'association a pour objectif de promouvoir l'utilisation de l'aluminium anodisé et laqué. Organisme certificateur accrédité par le COFRAC, l'ADAL attribue les certifications Qualanod pour l'anodisation, Qualilaquage pour le procédé de thermolaquage, Qualimarine pour les produits en aluminium thermolaqués.

17 rue de l'amiral Hamelin - 75116 Paris
www.adal-aluminium.fr • Édition janvier 2025



ACCREDITATION N° 5-0008
PORTÉE DISPONIBLE SUR
WWW.COFAC.FR